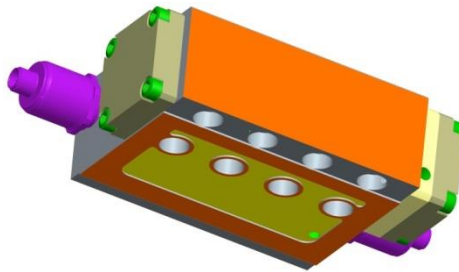
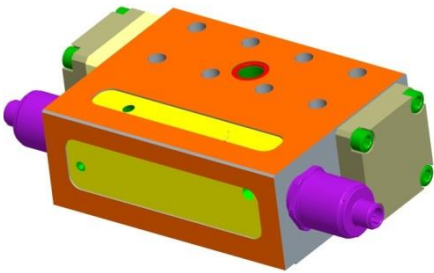
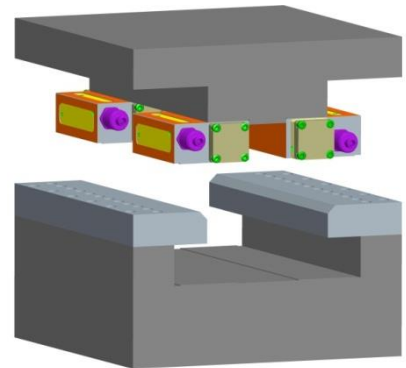


HYDROSTATISCHE SCHUHE



HS70-B 3-Taschen



Vorteile

- **verschleißfrei**
=> Lebensdauer ist unbegrenzt
=> Eigenschaften der Maschine ändern sich nicht mit der Nutzungsdauer
- **keine Reibung im Stillstand – kein stick slip effect**
=> Positioniergenauigkeit wird nicht von der Führung begrenzt
=> sehr kleine Verfahrsschritte und sehr langsame Bewegungen möglich
- **Exzellente Dämpfung, keine Vibration**
=> verbesserte Oberfläche
=> Schwingungsfreier Lauf
- **sehr hohe Belastbarkeit durch große Taschen**
- **sehr hohe Steife durch PM-Regler**
- Ein Ölzufluss mit konstantem Druck
- Integrierte Durchflussregelung
- Angebaute Drucksensoren zur Überwachung der Vorspannung und äußeren Belastungen durch CNC
- Geringe Verformungen durch Schrauben
- Einfache Konstruktion der Umgebungsteile
- Abhängig von den Kräften mit 32, 50 oder 80 bar
- Abhängig von der Geschwindigkeit für Öl VG68, VG46 oder VG32

Technische Daten hydrostatischer Führungsschuhe HS70-B

Druck	32 bar	50 bar	80 bar	32 bar	50 bar	80 bar
Schuhlänge	180 mm	180 mm	180 mm	280 mm	280 mm	280 mm
max. Kraft F1↓ ^①	28000 N	46000 N	70000 N	45000 N	72000 N	115000 N
max. Kraft F2↑ ^①	10000 N	16000 N	30000 N	16000 N	28000 N	48000 N
max. Kraft F3→ ^①	13000 N	22000 N	37000 N	21000 N	36000 N	60000 N
max. Kraft F4← ^①	13000 N	22000 N	37000 N	21000 N	36000 N	60000 N
Spaltsteife ↑↓ ^②	1750N/μm	2500N/μm	3400N/μm	2700N/μm	3700N/μm	5500N/μm
Spaltsteife ↔ ^③	1500N/μm	2000N/μm	2600N/μm	2400N/μm	2900N/μm	4000N/μm
max. Geschwindigkeit VG68 ^④	30 m/min	35 m/min	40 m/min	30 m/min	35 m/min	40 m/min
max. Durchfluss VG68 ^⑤	0,10 l/min	0,17 l/min	0,30 l/min	0,14 l/min	0,22 l/min	0,43 l/min
max. Geschwindigkeit VG46 ^④	50 m/min	60 m/min	75 m/min	50 m/min	60 m/min	75 m/min
max. Durchfluss VG46 ^⑤	0,15 l/min	0,24 l/min	0,45 l/min	0,19 l/min	0,33 l/min	0,65 l/min

Wählen Sie den Öldruck entsprechend der max. Kräfte
Wählen Sie die Ölviskosität entsprechend der max. Geschwindigkeit.
^①max. Kraft an der theoretischen Druckgrenze ist 40% höher
^② Spaltsteife bei 20% von F1 ^③Spaltsteife bei 0N Seitenkraft
 Die Spaltsteife variiert stark mit der Belastung. Zusätzlich kommt Nachgiebigkeit aus Verformung der Bauteile und Schuhe.
^④ Geschwindigkeit bei Erwärmung von ca. 10°K ^⑤Durchfluss bei max. 40°C
 Der Durchfluss bei 20°C ist ca. 35% der angegebenen Werte.

HYPROSTATIK Schönfeld GmbH
 Felix-Hollenbergstr. 3
 73035 Göppingen
 Germany
 Internet: www.hyprostatik.de
 e-mail: info@hyprostatik.de
 Tel.: ++49 7161 965959-0