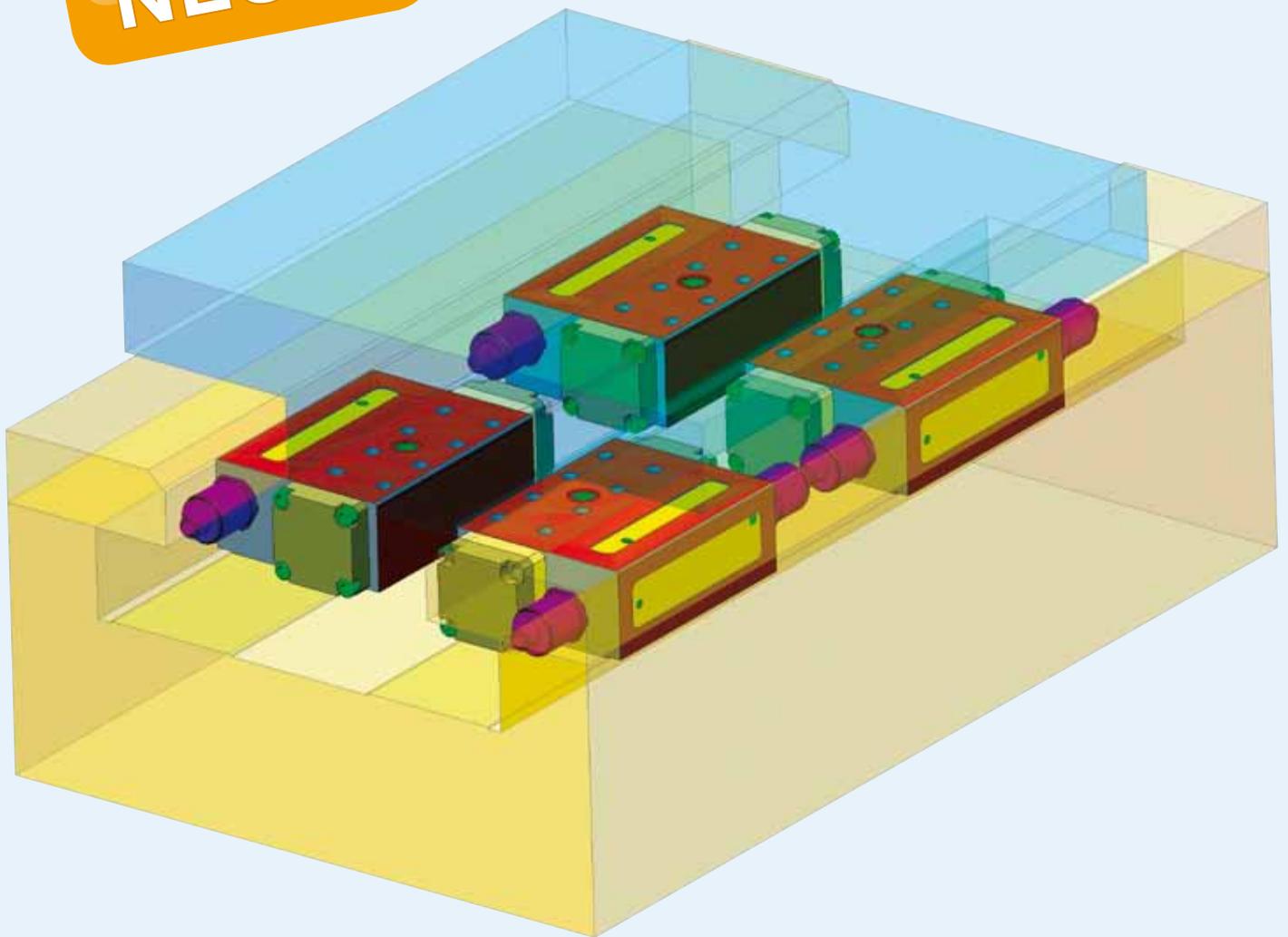


# Perfekte Lösung – Hydrostatische Führungsschuhe

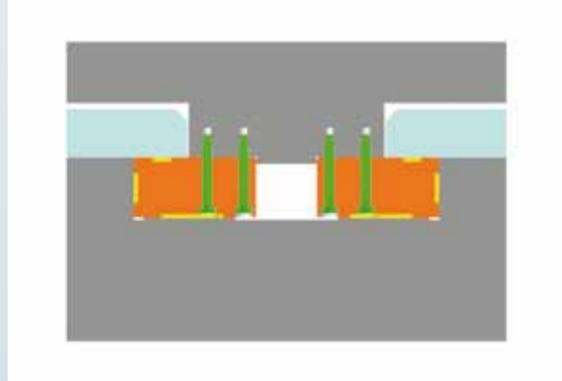
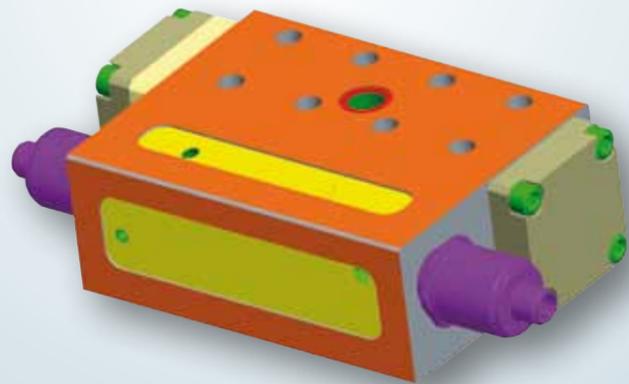
**NEU!!!**



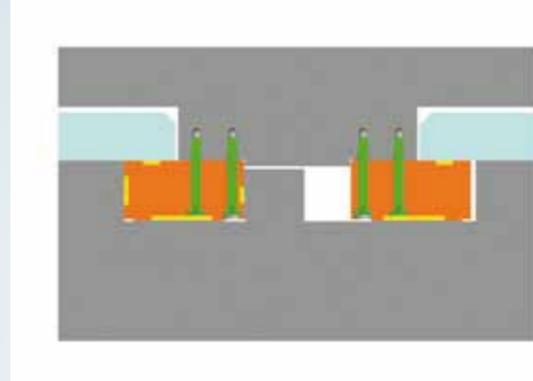
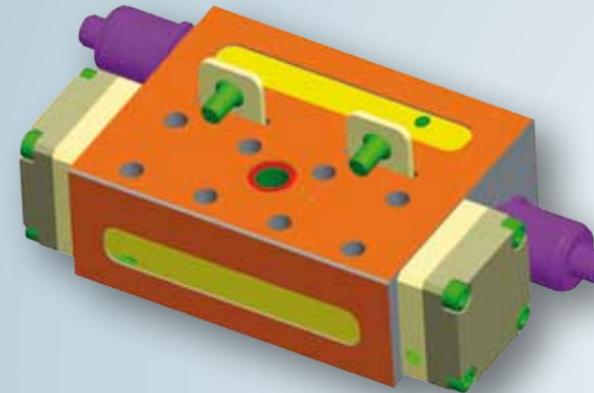
**HYPROSTATIK<sup>®</sup>**

Mit uns läuft's reibungslos

## Symmetrischer Aufbau HS50-B



## Asymmetrischer Aufbau HS50-A/C



## Hydrostatische Schuhe in Perfektion

Unkompliziert und kostengünstig: mit unserem hydrostatischen Führungsschuh haben wir ein **standardisiertes Bauelement** entwickelt, das die bekannten Linearführungen ersetzt. Auf die bisher notwendigen Ingenieurleistungen kann verzichtet werden. Denn der Hydrostatikschuh macht autark: der Kunde kann ihn **selbstständig** einsetzen und auf einfache Weise seine Führung aufbauen. Dieses **zukunftsweisende** Komplettbauelement ist bereits mit unserem patentierten Progressiv-Mengen-Regler ausgestattet sowie auf Wunsch mit Drucksensoren zur Überwachung der Taschendrücke. Die nebenstehende Tabelle bietet schnelle Orientierung bei

der Suche nach dem idealen Schuh für individuelle Anforderungen; angeboten werden Pumpendrucke von 32, 50 und 80 bar.

Unsere Führungsschuhe gibt es in zwei Varianten: Der **symmetrische Aufbau** eignet sich für schmale Führungen. Der **asymmetrische Aufbau** ist perfekt für breite Führungen und Ultrapräzisionsmaschinen. Natürlich sind bei ganz speziellen Anwendungen auch Sonderausführungen möglich. Daneben sind auch andere Querschnittsprofile und Kreis-Ring-Segmente für Rundtische realisierbar.

## Innovation in kompakter Form

Einzigartige Produkte, die sich rechnen, haben uns zum Technologieführer auf dem Gebiet der Hydrostatik gemacht. Mit mehr als 20 Jahren Erfahrung und einem Team voller Spezialisten entwickeln und fertigen wir von Hydrostatik intelligente, innovative Technologien. **Minimale Reibung, kein Verschleiß, höchste Präzision** – weltweit verringern unsere Führungen, Gewindetriebe und Spin-

dellagerungen die Instandhaltungskosten von Werkzeugmaschinen. Und erhöhen ihre **Lebensdauer** und **Leistungsfähigkeit**.

Nun haben wir unser Produktportfolio um eine weitere Innovation erweitert: den kompakten **hydrostatischen Führungsschuh**.

## Auswahl der Führungsschuhe

Ermitteln Sie die notwendige Belastbarkeit eines Schuhs gemäß Ihrer Aufgabenstellung. Wählen Sie die Schuhlänge und den Pumpendruck entsprechend Ihrer Belastungsforderung. Korrigieren Sie hierbei oben angegebene

Belastungsgrenzen, wenn die Belastungsreserve höher als 40 % sein soll. Wählen Sie die Ölviskosität und damit den erforderlichen Ölstrom entsprechend der Schlittengeschwindigkeit aus.

### Technische Daten hydrostatischer Führungsschuhe HS50-A/C

Druck	32 bar	50 bar	80 bar	32 bar	50 bar	80 bar
Schuhlänge	130 mm	130 mm	130 mm	200 mm	200 mm	200 mm
max. Kraft F1 ↓	12000 N	20000 N	30000 N	20000 N	32000 N	45000 N
max. Kraft F2 ↑	5000 N	8000 N	13000 N	7500 N	12000 N	19000 N
max. Kraft F3 →	5500 N	9000 N	15000 N	9000 N	15000 N	23000 N
max. Kraft F4 ←	5500 N	9000 N	15000 N	9000 N	15000 N	23000 N
Spaltsteife ↓	1500 N/μm	2200 N/μm	3500 N/μm	2300 N/μm	3500 N/μm	5500 N/μm
Spaltsteife ↔	1000 N/μm	1500 N/μm	2100 N/μm	1500 N/μm	2200 N/μm	3500 N/μm
max. Geschwindigkeit VG 68	25 m/min	30 m/min	35 m/min	25 m/min	30 m/min	35 m/min
max. Durchfluss VG 68	0,08 l/min	0,12 l/min	0,18 l/min	0,10 l/min	0,16 l/min	0,27 l/min
max. Geschwindigkeit VG 46	40 m/min	50 m/min	55 m/min	40 m/min	50 m/min	55 m/min
max. Durchfluss VG 46	0,11 l/min	0,20 l/min	0,28 l/min	0,15 l/min	0,23 l/min	0,40 l/min
max. Geschwindigkeit VG 32	60 m/min	70 m/min	80 m/min	60 m/min	70 m/min	80 m/min
max. Durchfluss VG 32	0,16 l/min	0,29 l/min	0,39 l/min	0,21 l/min	0,33 l/min	0,55 l/min

### Technische Daten hydrostatischer Führungsschuhe HS50-B (abweichend)

max. Kraft F3 →	6500 N	13000 N	18000 N	11000 N	19000 N	28000 N
max. Kraft F4 ←	6500 N	13000 N	18000 N	11000 N	19000 N	28000 N

Die Belastungswerte sind mit ca. 40 % Reserve definiert.

Die Steife in vertikaler Richtung (F1, F2) wurde mit 20 % der angegebenen Belastung F1 ermittelt, die Steife in horizontaler Richtung ohne Belastung.

Die maximale Geschwindigkeit führt bei 20 °C Öltemperatur zur Erwärmung um ca. 12 °C. Der maximal notwendige Durchfluss ist bei 40 °C Öltemperatur und maximaler Belastung ermittelt.

Der minimale Durchfluss bei Öltemperatur 20 °C liegt bei 16 bis 20 % des genannten Durchflusses.

# HYPROSTATIK®

Mit uns läuft's **reibungslos**



**HYPROSTATIK** – ein Gewinn für Ihre Werkzeugmaschine



**HYPROSTATIK®** Schönfeld GmbH  
Felix-Hollenberg-Strasse 3  
73035 Göppingen-Jebenhausen  
Tel. +49 (0)7161 - 96 59 59-0  
Fax +49 (0)7161 - 96 59 59-20  
E-Mail: [info@hyprostatik.de](mailto:info@hyprostatik.de)

[www.hyprostatik.de](http://www.hyprostatik.de)